



ASC 5500RPA Low Emission

STAZIONE DI CARICA LOW EMISSION PER R 1234YF CON IDENTIFICATORE DI GAS INTEGRATO

Saranno anche pochi, ma ci sono: i primi modelli con climatizzatore predisposto per l'uso del refrigerante R 1234yf. La rete di assistenza ufficiale è tenuta a prepararsi per fornire la manutenzione di questi veicoli. Partendo da questo presupposto, i professionisti WAECO AirCon hanno sviluppato la stazione di carica ASC 5500RPA in stretta collaborazione con l'industria automobilistica.

Dato che R 1234yf può essere facilmente contaminato da altri refrigeranti, **l'ASC 5500RPA integra l'analizzatore del grado di purezza del refrigerante.**

Concepita interamente per l'uso con il refrigerante R 1234yf, la stazione ASC 5500RPA soddisfa i requisiti in materia di tutela antincendio e offre tutti i vantaggi dei modelli "classici" della serie ASC.

Risparmio sul costo della manutenzione dei climatizzatori con la tecnologia a emissioni ridotte

Carica del refrigerante R 1234yf senza tecnologia a emissioni ridotte			Carica del refrigerante R 1234yf con tecnologia a emissioni ridotte		
Quantità media di refrigerante caricato nel climatizzatore	600 g		Quantità media di refrigerante caricato nel climatizzatore	600 g	
Prezzo medio di mercato del refrigerante R 1234yf	130,00 € / kg		Prezzo medio di mercato del refrigerante R 1234yf	130,00 € / kg	
Perdita di refrigerante durante lo scarico dell'olio esausto	25 g	3,25 €	Perdita di refrigerante durante lo scarico dell'olio esausto	0 g	0,00 €
Refrigerante recuperato dal climatizzatore	95%	3,90 €	Refrigerante recuperato dal climatizzatore	99,9%	0,08 €
Perdita di refrigerante a ogni intervento		7,15 €	Perdita di refrigerante a ogni intervento		0,08 €
In caso di 3 interventi la settimana, la perdita annuale di refrigerante è di		1.115,40 €	In caso di 3 interventi la settimana, la perdita annuale di refrigerante è di		12,48 €

Risparmio annuale con la tecnologia a emissioni ridotte 1.102,92 €, risparmio annuale in 8 anni con la tecnologia a emissioni ridotte 8.823,36 €

ASC 5500RPA Low Emission

R1234yf

- Robusto telaio in metallo
- Capacità di stoccaggio della bombola di ricarica: 16 kg, capacità della pompa a vuoto: 5 veicoli/h
- Sistema di stoccaggio e iniezione privo di umidità per olio nuovo e additivo UV
- Analisi automatica del grado di purezza del refrigerante
- Gestione completamente automatica del recupero di refrigerante, olio e additivo UV
- Controllo automatico del vuoto
- Prova di tenuta automatica prima dell'inizio delle operazioni
- Iniezione automatica dell'additivo cercafughe
- Gestione integrata della quantità di ricarica/recupero di refrigerante
- Banca dati integrata dei quantitativi di carica
- Soddisfa i requisiti SAE J 2099, 2788 e 2843
- Recupero refrigerante vicino al 100%
- Banca dati dei quantitativi di carica personalizzati
- Indicazioni guidate per l'operatore su ampio display
- Bombola di ricarica riscaldata per una veloce fase di carica. Il riscaldamento può essere effettuato anche durante la ricarica
- Piattaforma di pesatura speciale con 8 punti di appoggio
- Funzione speciale per il lavaggio di climatizzatori
- Ampio piano di appoggio per gli attrezzi
- Adatta anche ai veicoli ibridi
- Contenitore di olio esausto brevettato
- Incluso adattatore per bombole usa e getta 1/4" HD



ASC 5500RPA
Istruzioni

Codice 9103301870
Codice 8889900001



Pratico: innovativo contenitore per il recupero dell'olio esausto e del refrigerante



Recupero completo del refrigerante, compreso quello contenuto nell'olio esausto



Lato posteriore: filtro accessibile dall'esterno, conforme ai requisiti TÜV



Sicuro: controllo elettronico della ventola

I MIEI VANTAGGI



Ancora più sicurezza

La stazione di carica ha la funzione di analisi del grado di purezza del refrigerante integrata. Protezione antiesplorazione: analisi dei rischi eseguita da un istituto di controllo indipendente.



Prove di tenuta automatiche ad intervalli regolari



Partenza ritardata e ventilazione esterna

Il refrigerante R1234yf è infiammabile in determinate condizioni. Per questo motivo, dopo l'avvio della stazione, viene attivata solamente la ventilazione esterna per 35 secondi. Solo successivamente viene reinserita la tensione.



Principio di funzionamento a basse emissioni

Recupero del refrigerante vicino al 100 %